

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AA71.B.00106

Серия RU № 0153644

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА», аттестат аккредитации № RA.RU.11AA71 от 06.03.2015, выданный Федеральной Службой по Аккредитации (Росаккредитация). Место нахождения и фактический адрес: Россия, 196084, г. Санкт-Петербург, Московский проспект, д. 97, литера А, помещение 28Н. Телефон/факс: +7 (812) 777-44-00, адрес электронной почты: cert@lenpromexpertiza.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Ремонтно-Строительное Предприятие «Алексий». ОГРН 1025901214184. Местонахождение и фактический адрес: Российская Федерация, 614055, Пермский край, город Пермь, улица Промышленная, дом 84. Телефон: +7 (342) 220-45-46, факс: +7 (342) 220-29-12, адрес электронной почты: rsp@alexy.perm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Ремонтно-Строительное Предприятие «Алексий». Местонахождение и фактический адрес: Российская Федерация, 614055, Пермский край, город Пермь, улица Промышленная, дом 84.

ПРОДУКЦИЯ Элементы трубчатых печей, работающие под избыточным давлением: змеевики сварные радиантные и конвективные, змеевики сварные в сборе, предназначенные в том числе для газов, паров и жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1 и 2, 3-й категории оборудования согласно Приложению на бланке № 0115237, изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3688-003-26591895-2015 «Печи трубчатые и змеевики к ним»

КОД ТН ВЭД ТС 8417 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов сертификационных испытаний № 0872, 0873, 0874 от 08.08.2016 года, выданных испытательной лабораторией ЗАО «НИЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат аккредитации № RA.RU.21TP16 от 17.12.2015, выданный Федеральной службой по аккредитации), акта о результатах анализа состояния производства № 0138 А от 25.07.2016 (орган по сертификации ООО «ЛЕНПРОМЭКСПЕРТИЗА», аттестат аккредитации № RA.RU.11AA71 от 06.03.2015) и других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 согласно Приложению на бланке № 0115238.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения согласно группе ОЖЗ по ГОСТ 15150-69, назначенный срок хранения - 18 месяцев. Назначенный срок службы - 12,5 лет при выполнении указаний по использованию, установленных изготовителем в эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.09.2016 ПО 25.09.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.В. Холодов
(инициалы, фамилия)

С.Г. Царева
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AA71.B.00106

Серия RU № **0115237**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Наименование продукции	Технические характеристики и параметры		Температура рабочей среды, °С	Обозначение документации, по которой выпускается продукция	
	Максимальный наружный диаметр, мм	Номинальное давление PN, МПа			
Элементы трубчатых печей, работающие под избыточным давлением, предназначенные в том числе для газов, паров и жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1 и 2, 3-й категории оборудования:					
Змеевики сварные радиантные и конвективные, змеевики сварные в сборе, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1, 3-й категории оборудования	57	2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0	от 400* от 450** от 525*** от 575****		
	76, 89	1,6; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	102, 108	0,10; 0,16; 0,25; 0,30; 0,40; 0,60; 0,80; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2			
	114, 127	0,10; 0,16; 0,25; 0,30; 0,40; 0,60; 0,80; 1,0; 1,6; 2,5			
	152, 159, 168	0,10; 0,16; 0,25; 0,30; 0,40; 0,60; 0,80; 1,0; 1,6			
	219, 245, 273, 325	0,10; 0,16; 0,25; 0,30; 0,40; 0,60; 0,80; 1,0			
	102, 108	4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			до 700
	114, 127	3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	152, 159, 168	2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	219, 245, 273, 325	1,6; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
Змеевики сварные радиантные и конвективные, змеевики сварные в сборе, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 2, 3-й категории оборудования	102, 108	4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0	от 400* от 450** от 525*** от 575****	ТУ 3688-003-26591895-2015 «Печи трубчатые и змеевики к ним»	
	114, 127	3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	152	2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	159, 168	2,5; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	219, 245	1,6; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	273	1,6			
	273	2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			до 700
325	1,6; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0				
Змеевики сварные радиантные и конвективные, змеевики сварные в сборе, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1, 3-й категории оборудования	57	4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0	от 400* от 450** от 525*** от 575****		
	76	3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	89, 102, 108, 114	2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			
	127, 152, 159, 168, 219, 245, 273, 325	1,6; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0			

* - для углеродистых и низколегированных кремнемарганцовистых сталей;
 ** - для низколегированных хромомолибденовых и хромомолибденованадиевых сталей;
 *** - для легированных высокохромистых мартенситного и аустенит класса и аустенитных сталей
 **** - для сплавов на железоникелевой и никелевой основе.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.В. Холодов
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

С.Г. Царева
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AA71.B.00106

Серия RU № 0115238

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

№	Наименование документа
1	Краткие обоснования безопасности 11719.01.00.00.00 КОБ, 11834.01.00.00.00 КОБ;
2	Руководства по эксплуатации 11719.01.00.00 РЭ, 11834.01.00.00 РЭ;
3	Технические условия ТУ 3688-003-26591895-2015;
4	Паспорта 11719.01.04.00.00ПС, 11719.01.01.00.00ПС, 11834.01.00.00.00ПС;
5	Акты неразрушающего контроля №№ 4, 5, 15, 19, 95/2 от 17.12.2015 года, №№ 241, 54 от 21.12.2015 года; заключения неразрушающего контроля №№ 104, 108, 105, 148, 187, 204, 206, 228, 205, 227, 297, 65/2 от 17.12.2015 года, №№ 164, 112 от 21.12.2015 года; протоколы механических испытаний №№ 55а, 55б от 01.12.2015 года, №№ 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65 от 04.12.2015 года; акты гидравлических испытаний № 502 от 17.12.2016 года, № 523 от 23.12.2015 года;
6	Результаты прочностных расчетов 11719.01.01.00.00-11719.01.03.00.00 РР, 11719.01.04.00.00 РР, 11834.01.00.00.00 РР;
7	Чертежи 11719.01.00.00.00СБ, 11719.01.01.00.00СБ, 11719.01.02.00.00СБ, 11719.01.03.00.00СБ, 11719.01.04.00.00СБ, 11834.01.00.00.00 СБ; карты контроля сварных монтажных швов 11719.01.00.00.00КК, 11834.01.00.00.00 КК;
8	Комплект сертификатов качества на материалы;
9	Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении оборудования;
10	Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства и квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля;
11	Свидетельства об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 57А110260, № 57А1100327, свидетельства об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-61-01047, № АЦСО-61-01004, свидетельства о готовности использования аттестованной технологии сварки №АЦСТ-22-01511, №АЦСТ-22-01512, №АЦСТ-22-01513, №АЦСТ-22-01516, №АЦСТ-22-01540, №АЦСТ-22-01541, №АЦСТ-22-01542

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.В. Холодов

(инициалы, фамилия)

С.Г. Царева

(инициалы, фамилия)